

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Express Mail No.: EV 404346520 US

In re application of: DESIRE et al.

Serial No.: 0 /

Filed: Herewith

For: WEIGHING MODULE FOR FRANKING MACHINE

Group No.:

Examiner:

Commissioner for Patents

P.O. Box 1450

Alexandria, VA 22313-1450

TRANSMITTAL OF CERTIFIED COPY

Attached please find the certified copy of the foreign application from which priority is claimed for this case:

Country : France

Application Number : 03 00969

Filing Date : January 29, 2003

WARNING: "When a document that is required by statute to be certified must be filed, a copy, including a photocopy or facsimile transmission of the certification is not acceptable." 37 CFR 1.4(f) (emphasis added.)


SIGNATURE OF ATTORNEY

Reg. No.: 24,622

Clarence A. Green

Tel. No.: (203) 259-1800

Type or print name of attorney

Perman & Green, LLP

Customer No.: 2512

P.O. Address

425 Post Road, Fairfield, CT 06824

NOTE: The claim to priority need be in no special form and may be made by the attorney or agent if the foreign application is referred to in the oath or declaration as required by § 1.63.

(Transmittal of Certified Copy [5-4])



2/

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **09 JAN. 2004**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

IS PAGE BLANK (USPTO)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



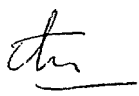
Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 010801

REMISE DES PIÈCES DATE 29 JAN 2003 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0300969 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 29 JAN. 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET BEAU DE LOMENIE 158, rue de l'Université 75340 PARIS CEDEX 07	
Vos références pour ce dossier (facultatif) B240150/211.AD			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N° _____ Date _____ N° _____ Date _____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date _____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) "Module de pesée pour machine d'affranchissement"			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		NEOPOST INDUSTRIE	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		_____	
Code APE-NAF		_____	
Domicile ou siège	Rue	113, rue Jean-Marín Naudin	
	Code postal et ville	9 2 2 20 BAGNEUX	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page



REMISE DES PIÈCES DATE LIEU 29 JAN 2003 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI 0300969		Réservé à l'INPI		DB 540 W / 010801	
Vos références pour ce dossier : (facultatif)			H240150/211.AD		
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)					
Nom					
Prénom					
Cabinet ou Société			CABINET BEAU DE LOMENIE		
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel					
Adresse	Rue	158, rue de l'Université			
	Code postal et ville	7513401 PARIS CEDEX 07			
	Pays	FRANCE			
N° de téléphone (facultatif)			01 44 18 89 00		
N° de télécopie (facultatif)			01 44 18 04 23		
Adresse électronique (facultatif)					
7 INVENTEUR (S)					
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes			<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)		
8 RAPPORT DE RECHERCHE					
Établissement immédiat ou établissement différé			<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé		
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)			Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non		
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES			Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG [] [] [] [] []		
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes					
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI		
Alain DAVID CPI N° 98-0500 			M. ROCHET		

Domaine de l'invention

La présente invention se rapporte au domaine spécifique du traitement de courrier. Elle vise tout particulièrement un module de pesée dynamique d'une machine de traitement de courrier intercalé
5 entre un module d'alimentation en articles de courrier et un module d'affranchissement de ces articles.

Art antérieur

Les modules de pesée dynamique destinés à être mis en
10 oeuvre avec des machines d'affranchissement sont bien connus. La demande française N°2 388 362 en illustre un exemple particulier. Ces dispositifs sont formés d'un plateau de pesée et de bandes d'entraînement pour le transport automatique des articles de courrier d'un bord à l'autre de ce plateau. Le module de pesée peut
15 s'utiliser seul mais il est habituellement inséré dans un ensemble de traitement de courrier entre l'entrée du module d'affranchissement et la sortie du module d'alimentation d'où sont éjectées les enveloppes fermées devant être affranchies.

La figure 4 illustre les éléments essentiels d'un tel module de
20 pesée. La cellule de pesée 10 utilisée dans ce type de module est un capteur de charge conventionnel comportant des éléments flexibles, des jauges de contraintes et les câblages associés et sa description n'est donc pas nécessaire. Les modèles PV2GC3 de la société HBM ou 1042 de la société TEDEA en sont des exemples classiques. Cette
25 cellule est montée entre deux plateformes, une plateforme inférieure fixe 12 et une plateforme supérieure mobile 14, et fixée à celles-ci, via deux cales 16, 18, par des vis 20, 22 qui les traversent. Deux ensembles 24, 26 de pieds verticaux disposés aux quatre coins de ces deux plateformes s'étendent l'un vers l'autre (les pieds solidaires



Domaine de l'invention

La présente invention se rapporte au domaine spécifique du traitement de courrier. Elle vise tout particulièrement un module de pesée dynamique d'une machine de traitement de courrier intercalé
5 entre un module d'alimentation en articles de courrier et un module d'affranchissement de ces articles.

Art antérieur

Les modules de pesée dynamique destinés à être mis en
10 oeuvre avec des machines d'affranchissement sont bien connus. La demande française N°2 388 352 en illustre un exemple particulier. Ces dispositifs sont formés d'un plateau de pesée et de bandes d'entraînement pour le transport automatique des articles de courrier d'un bord à l'autre de ce plateau. Le module de pesée peut
15 s'utiliser seul mais il est habituellement inséré dans un ensemble de traitement de courrier entre l'entrée du module d'affranchissement et la sortie du module d'alimentation d'où sont éjectées les enveloppes fermées devant être affranchies.

La figure 4 illustre les éléments essentiels d'un tel module de
20 pesée. La cellule de pesée 10 utilisée dans ce type de module est un capteur de charge conventionnel comportant des éléments flexibles, des jauges de contraintes et les câblages associés et sa description n'est donc pas nécessaire. Les modèles PV2GC3 de la société HBM ou 1042 de la société TEDEA en sont des exemples classiques. Cette
25 cellule est montée entre deux plateformes, une plateforme inférieure fixe 12 et une plateforme supérieure mobile 14, et fixée à celles-ci, via deux cales 16, 18, par des vis 20, 22 qui les traversent. Deux ensembles 24, 26 de pieds verticaux disposés aux quatre coins de ces deux plateformes s'étendent l'un vers l'autre (les pieds solidaires

de la plateforme inférieure vers le haut, et les pieds solidaires de la plateforme supérieure vers le bas) pour définir entre eux un espace libre G correspondant à la charge maximale admissible par la cellule.

Lors du transport d'un module de pesée, il est d'usage
5 d'immobiliser le capteur de pesée en maintenant les deux plateformes par un système de brides relativement complexe tout en disposant des cales entre les pieds verticaux pour rester dans une zone de contrainte du capteur acceptable. Or, si le module reste longtemps dans cette position avant sa livraison chez le client, la
10 précontrainte exercée sur le capteur nécessite le plus souvent une recalibration de la cellule de pesée après débridage des plateformes. En outre, le bridage des plateformes s'effectue généralement verticalement dans le sens de la pesée, ce qui impose au moins de soulever le capot du module, éventuellement de démonter certaines
15 pièces, parfois même de retourner la machine pour dévisser les vis assurant ce bridage.

Objet et définition de l'invention

L'invention se propose de simplifier notablement ce système
20 d'immobilisation de la cellule de pesée pendant son transport à l'aide d'un moyen simple et économique sans exercer de précontrainte sur le capteur, ce qui autorise une remise en route instantanée du module de pesée. Un but de l'invention est aussi d'assurer cette immobilisation avec un minimum d'opérations en usine et de
25 permettre la libération du capteur par l'utilisateur sans intervention interne au module.

Ces buts sont atteints par un module de pesée comportant un cellule de pesée disposée entre une plateforme inférieure reliée à un corps du module et une plateforme supérieure reliée à un plateau de

pesée et des moyens d'immobilisation pour immobiliser la cellule de pesée pendant le transport du module, caractérisé en ce que lesdits moyens d'immobilisation comportent un premier moyen de retenue fixé à ladite plateforme inférieure, un second moyen de retenue fixé à ladite plateforme supérieure et un moyen unique de solidarisation pour relier fixement ledit premier moyen de retenue au dit second moyen de retenue.

Ainsi, une seule manœuvre du moyen de solidarisation (avantageusement accessible par l'avant du module) permet de verrouiller ou déverrouiller la cellule de pesée.

Ces moyens de retenue comportent chacun une pièce formant équerre avec une partie horizontale et une partie verticale, ladite partie verticale comportant un orifice et chacune desdites équerres est fixée par ladite partie horizontale à une desdites plateformes par des vis.

Le moyen unique de solidarisation, avantageusement directement accessible par l'utilisateur sur une face avant du module, comporte un pion destiné à être introduit dans lesdits orifices desdites parties verticales desdites équerres. Il peut comporter une partie filetée destinée à coopérer avec l'un desdits orifices et une partie lisse destinée à coopérer avec l'autre desdits orifices.

Brève description des dessins

D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention ressortiront mieux de la description suivante, faite à titre indicatif et non limitatif, en regard des dessins annexés, sur lesquels:

- la figure 1 représente une vue en coupe des principaux constituants d'un module de pesée muni de moyens d'immobilisation de la cellule de pesée selon l'invention,
- la figure 2 est une vue de dessus selon le plan II-II de la figure 1,
- 5 - la figure 3 représente une vue en perspective des moyens d'immobilisation de la cellule de pesée de la figure 1, et
- la figure 4 illustre une partie d'un module de pesée de l'art antérieur.

10 Description détaillée d'un mode préférentiel de réalisation

Conformément aux figures 1 à 3, un module de pesée est organisé autour d'une cellule de pesée 10 montée entre deux plateformes, une plateforme inférieure fixe 12 reliée au corps du module de pesée (non représenté) et une plateforme supérieure
15 mobile 14 reliée au plateau de pesée proprement dit (non représenté). Cette cellule est fixée à ces deux plateformes, via deux cales 16, 18, par des vis 20, 22 ou tout autre moyen de fixation qui traversent ces trois éléments. Des pieds verticaux disposés aux quatre coins des deux plateformes s'étendent les uns vers les autres
20 (les uns 24 vers le haut, de la plateforme inférieure vers la plateforme supérieure, les autres 26 vers le bas de la plateforme supérieure vers la plateforme inférieure) pour définir entre eux un espace libre J correspondant à la charge maximale admissible par la cellule de pesée.

25 Selon l'invention, pour permettre l'immobilisation de la cellule de pesée 10 pendant son transport, il est prévu des moyens d'immobilisation 28 constitués d'un unique pion 30, d'une première plaque 32 de tôle (ou tout autre matériau de rigidité suffisante), avantageusement en forme de L pour former équerre, dont une

partie horizontale 32A est solidarisée à la plateforme inférieure 12, avantageusement par des vis 34, et d'une seconde plaque de tôle en L, formant également équerre 36, dont une partie horizontale 36A est solidarisée à la plateforme supérieure 14, avantageusement par des vis 38. Les parties verticales 32B, 36B de ces deux équerres sont chacune percées d'un orifice 32C, 36C destinés à venir en regard l'un de l'autre et dans lesquels sera introduit, dans une direction perpendiculaire au sens de pesée, le seul pion 30 destiné à solidariser les deux équerres entre elles et corrélativement les deux plateformes auxquelles elles sont chacune reliées. Bien entendu, l'invention ne saurait être limitée à l'exemple illustré et tout autre moyen de solidarisation que l'unique pion 30 assurant la liaison amovible (verrouillage/déverrouillage) entre les deux moyens de retenue des plateformes que sont les équerres 32 et 36 est également envisageable.

De préférence, ce pion comporte une partie terminale filetée 30A pour être visée dans l'une des deux plaques dont l'orifice (par exemple 36C) est donc taraudé en conséquence, l'orifice de l'autre plaque (32C dans l'exemple illustré) étant lisse pour recevoir une partie de guidage 30B également lisse du pion 30. Ce second orifice peut comporter un manchon (non représenté) de largeur supérieure à celle de la plaque correspondante pour permettre un meilleur guidage du pion.

La mise en place des moyens d'immobilisation est effectuée en usine lors du montage de la cellule de pesée dans son module. Elle s'effectue très simplement, par exemple comme suit. Une fois la cellule 10 fixée entre ses deux plateformes 12, 14, il est procédé tout d'abord à la fixation d'une première équerre, par exemple la première équerre 32 qui est visée au moyen des vis 34 sur la

plateforme inférieure 12, puis la seconde équerre 36 est fixée à son tour sur la plateforme supérieure 14 par les vis 38. Dans les deux cas, le serrage des vis doit être suffisant pour assurer un plaquage des équerres contre les plateformes mais cependant pas trop important pour laisser une certaine liberté de rotation des équerres. En effet, une fois ces deux opérations de serrage effectuées, il faut pouvoir introduire le pion 30 dans les orifices 32C, 36C des deux équerres qui se font face mais qui peuvent éventuellement être très faiblement désaxés. Quant le pion est en place, les vis 34, 38 peuvent alors être serrées définitivement, les équerres prenant alors leur positions définitives, parallèles l'une par rapport à l'autre. La cellule de pesée est ainsi parfaitement immobilisée dans une position dépourvue de contrainte. Avec la présente invention, il n'est pas nécessaire de disposer de cales entre les pieds ni de bridage supplémentaire des plateformes pour transporter le module de pesée de l'usine où il a été assemblé à son lieu d'utilisation par le client.

Une fois sur son site d'exploitation, la mise en marche du module de pesée est quasi instantanée, sans calibration préalable, par le simple retrait du pion 30 de son emplacement qui en libérant les deux équerres va libérer les deux plateformes 12, 14 et permettre une utilisation immédiate de la cellule de pesée 10. De préférence, la face avant du module de pesée comportera un accès direct à ce pion que l'utilisateur pourra donc ôter lui même avec un simple tournevis.



REVENDEICATIONS

1. Module de pesée comportant un cellule de pesée (10) disposée entre une plateforme inférieure (12) reliée à un corps du module et une plateforme supérieure (14) reliée à un plateau de pesée et des moyens d'immobilisation (28) pour immobiliser la cellule de pesée pendant le transport du module, caractérisé en ce que lesdits moyens d'immobilisation comportent un premier moyen de retenue (32) fixé à ladite plateforme inférieure, un second moyen de retenue (36) fixé à ladite plateforme supérieure et un moyen unique de solidarisation (30) pour relier fixement ledit premier moyen de retenue au dit second moyen de retenue.

2. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits moyens de retenue comportent chacun une pièce formant équerre avec une partie horizontale (32A, 36A) et une partie verticale (32B, 36B), ladite partie verticale comportant un orifice (32C, 36C).

3. Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que chacune desdites équerres est fixée par ladite partie horizontale à une desdites plateformes par des vis (34, 38).

4. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit moyen unique de solidarisation comporte un pion destiné à être introduit dans lesdits orifices desdites parties verticales desdites équerres.

5. Dispositif selon la revendication 4, caractérisé en ce que ledit pion comporte une partie filetée (40A) destinée à coopérer avec l'un desdits orifices et une partie lisse de guidage (40B) destinée à coopérer avec l'autre desdits orifices.

6. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit moyen unique de solidarisation est directement accessible par l'utilisateur sur une face avant du module.

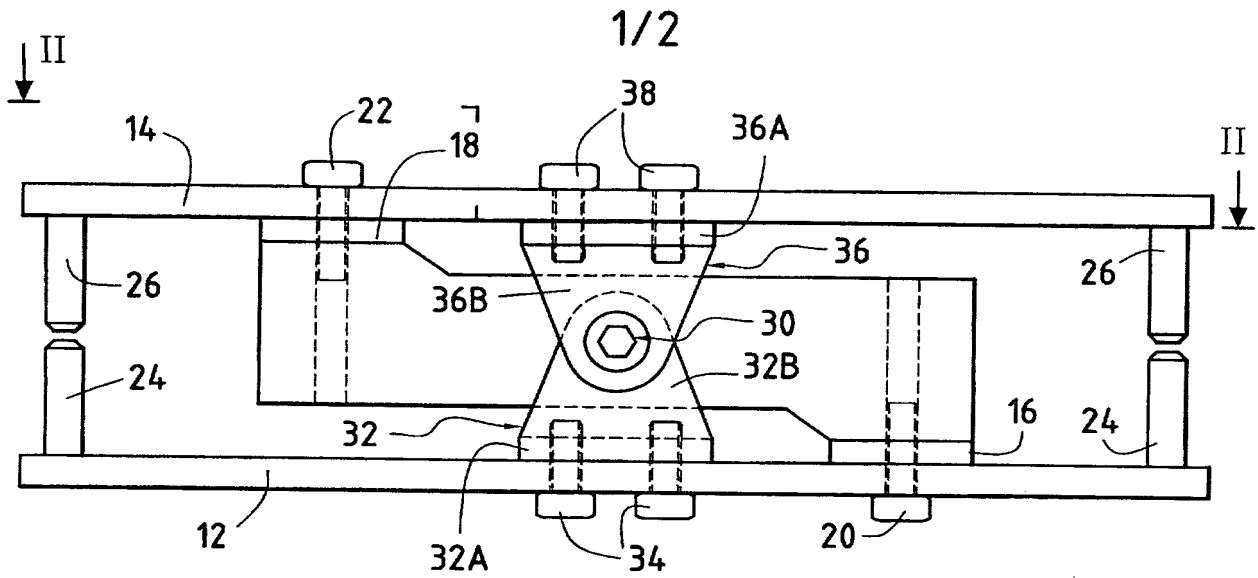


FIG.1

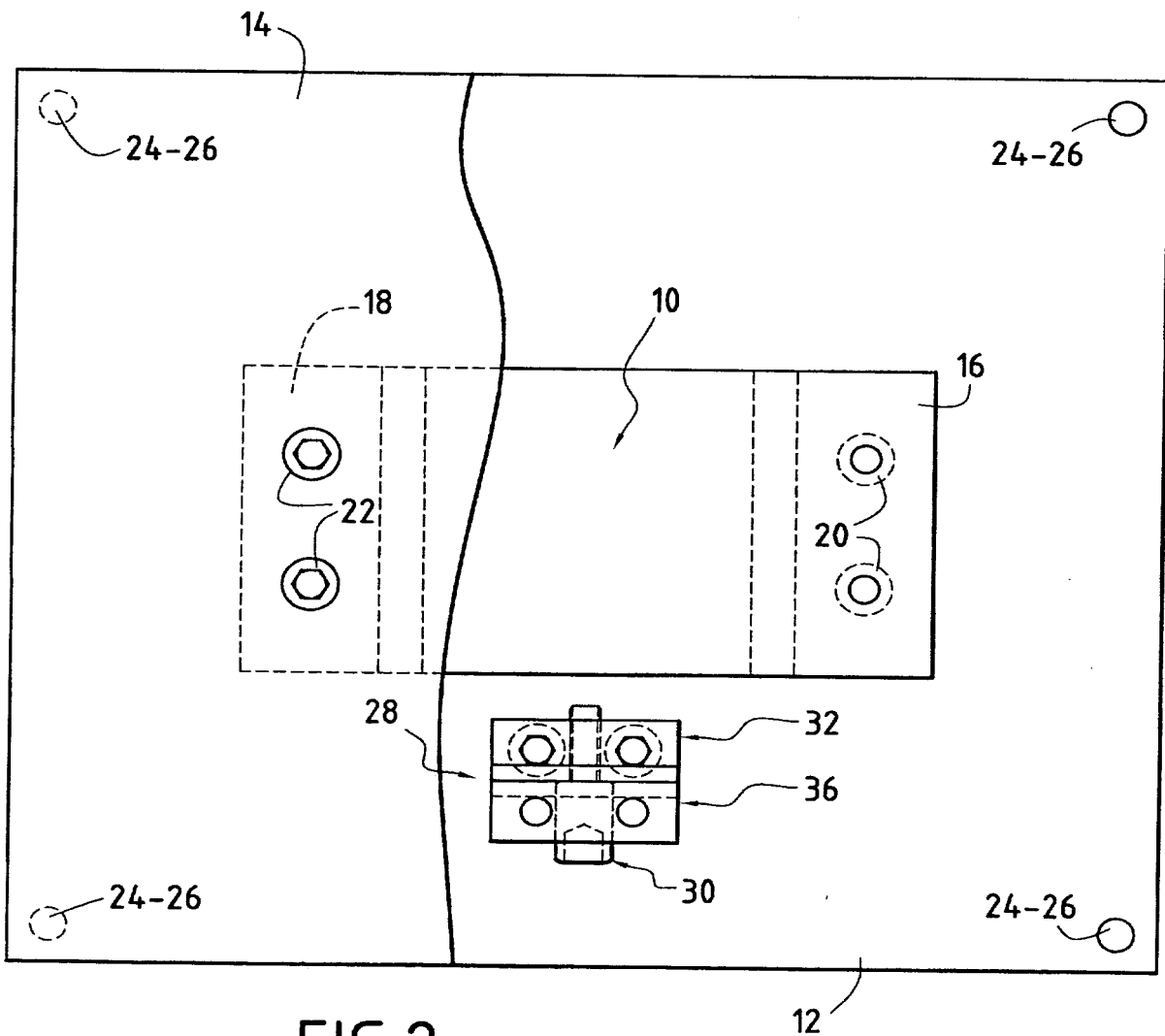


FIG.2

2/2

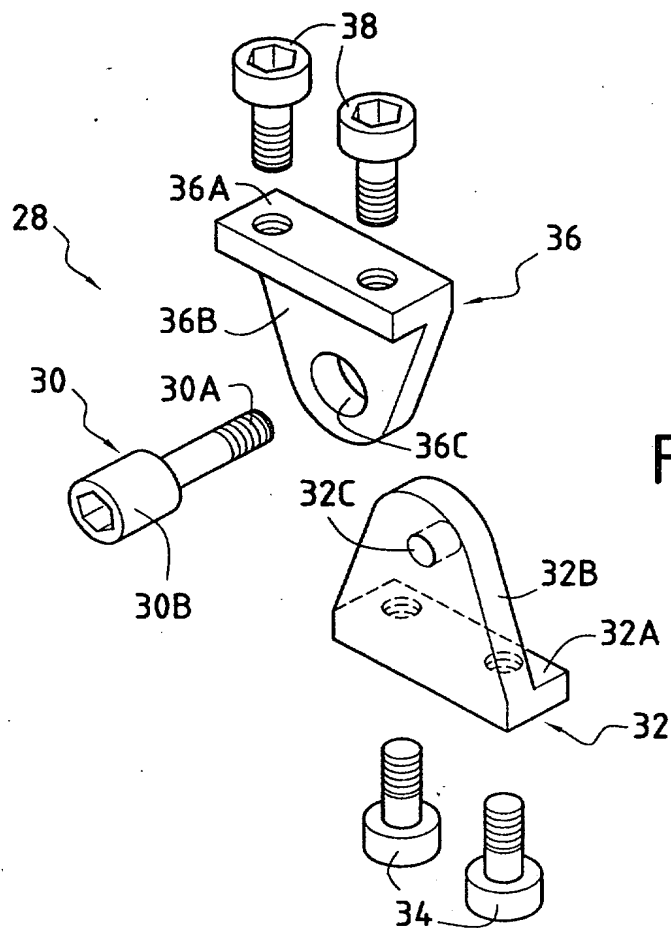


FIG.3

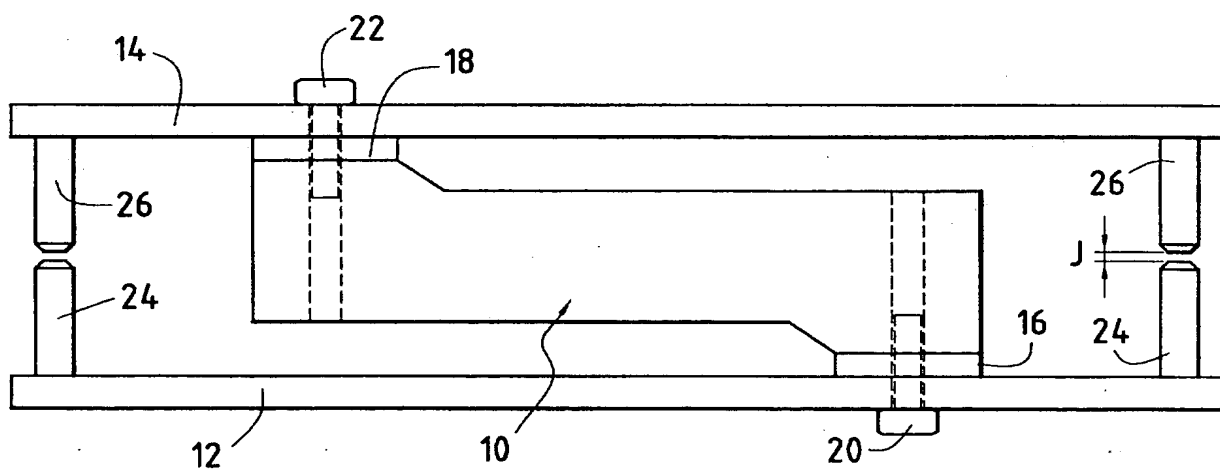


FIG.4

**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11 235*02

DÉPARTEMENT DES BREVETS26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		1H24015-211FR AD/LS	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		03 00969	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)			
Module de pesée pour machine d'affranchissement			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
NEOPOST INDUSTRIE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		DESIRE	
Prénoms		Régis	
Adresse	Rue	14, avenue Jean-Perrin	
	Code postal et ville	92330	SCEAUX FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom		GALTIER	
Prénoms		Olivier	
Adresse	Rue	15, rue Olier	
	Code postal et ville	75015	PARIS FRANCE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
Paris, le 15 mai 2003 DAVID Alain CPI N°98-0500			